

Made in Japanへのこだわり。

MITACHI

PROfessional TOOLS



MCM305A

Dual Mode Cutting Machine

マルチ切断機

特徴：電子制御方式、2段变速機構

※1,500/3,600min⁻¹の回転数切替えが可能。
※用途にあわせ、各種ブレードが選択できます。

ソフトスタートを採用

※始動時の衝撃を緩和します。

自動復帰型モーター保護機構搭載

スピンドルロック付き

※ブレード交換の作業性が向上。

ワンタッチバイス付き



切断能力		
用途	直角	45°切断
丸パイプ	φ100	φ70
角パイプ	100x100	70x70
アングル	100x100	50x50

業界初の デュアルモードタイプ

用途にあわせて、各種ブレード選択が可能。

低速モード(1,500min⁻¹)

- チップソー(低速) (主に厚物鉄鋼用)
- 用途：一般鋼材・構造用鋼材・パイプ

高速モード(3,600min⁻¹)

- チップソー(高速) (主に薄物鉄鋼用)
- 用途：一般鋼材・構造用鋼材・パイプ・アルミ材
- 切断砥石
- 用途：一般鋼材・構造用鋼材・パイプ
- ダイヤモンドブレード
- 用途：インターロック、煉瓦、人造大理石

製品仕様

- 刃物寸法(mm) 305x4.0x25.4
(外径x厚さx穴径)
- 電圧(V)単相..... 100
- 定格電流(A)..... 15.0
- 消費電力(W)..... 1,440
- 回転数(min⁻¹)..... 1,500/3,600
- 本体質量(kg)..... 15.0
- 機械寸法(mm)..... W290×H590×D570
- コード(m)..... 3芯 3.5
- 標準付属品 メガネレンチ、T型レンチ(17mm)
チップソー (BS-305L)
標準厚切断砥石(MPLレギュラー-305)
- バイス広がり幅(mm)..... (185)



ブレード径 305mm

サンコーミタチ株式会社
<http://www.sanko-mitachi.com>

お客様相談窓口 ☎ 0120-598-307

〒390-1243 長野県松本市神林71107-34(臨空工業団地)
TEL:0263-40-0611 FAX:0263-40-0622

取扱店

※ブレードの取扱いは先端工具メーカーの指示(説明書等)に従って下さい。ブレードの最高使用周速度及び回転数を遵守して下さい。アルミ材切断の場合、BSワックス等(別売)を併用して下さい。掲載した製品は、改良のため一部変更することがあります。詳しくは、お買い求めの販売店にお問い合わせください。